

# V5-801 Protettivo pulente

**DEWATERING ECOLOGICO BIODEGRADABILE PROTETTIVO METALLI OSSIDABILI**

## SCHEMA TECNICA

ADDITIVO PROTETTIVO PULENTE DEWATERING

Prodotto interamente ecologico e biodegradabile, non tossico e non infiammabile, a basso impatto ambientale, consigliato per lavaggi e protezioni di lunga durata nel rispetto delle superfici trattate e dell'ambiente di lavoro.

## DESCRIZIONE:

UTILIZZO V5-801 ideale come protettivo dewatering biodegradabile ecologico e a base di tensioattivi miscelati, ottimo per sostituire i protettivi oleosi o grassi, i dewatering di tipo olio e solventato, i prodotti protettivi che rilasciano spessori e pellicole.

Ottimale soluzione per sostituire anche il nostro protettivo V5 liquido protettivo dewatering.

V5-801 è la migliore soluzione nei lavori in officina e industria per eliminare per sempre solventati, prodotti tossici con vapori nocivi, prodotti infiammabili e liquidi caustici ad alto Ph.

- **Usò per protezione delle superfici.** Riempire la vasca con acqua pulita immettere dal 5 al 30% di prodotto, usare a temperatura ambiente oppure riscaldare la miscela ad un massimo di 65° C. a seconda dei casi.
- Normalmente per gli acciai (ferrosi, c40, c45, ghisa) l'uso a 40° C. e al 20% risulta già ottimale con immersione da 5 a 10 minuti.
- **Utilizzo quale detergente.** Ottimale azione di detergenza senza tensioattivi tipici, ottimo uso quale additivo sgrassante e pulente diluito in acqua temperatura 60/70°C. per 5 - 10 minuti. Può essere utilizzato anche per lo sgrassaggio senza risciacquo, l'olio staccato dai pezzi lavati galleggia sulla soluzione lavante consentendone una facile rimozione.

## CARATTERISTICHE INDICATIVE

Stato fisico: miscela liquida

Aspetto: limpido

Odore: leggero

PH: debolmente alcalino

Punto di infiammabilità: non rilevante

Idrosolubilità: completa

Oleosolubilità: insolubile

Tensioattivi assenti

Fornitura Fustini: tanica industriale plast 25 kg.



Il prodotto non rilascia pellicole ne spessori, se utilizzato in percentuali tra il 5 e il 15% la superficie risulterà come in origine, in percentuali maggiori di protezione, ad esempio per proteggere ghise molto sensibili alla ruggine, la superficie può presentare dopo l'asciugatura un leggero velo salino che proteggerà per molte settimane i componenti meccanici così trattati.



La protezione con V5-801 non interferisce con altre lavorazioni, trattamenti, verniciature e lavaggi successivi.

V5-801 non ostacola la rimessa in pressa di stampi che sono stati protetti con questo ns. protettivo. In fase di preriscaldamento in pressa eventuali veli scompaiono in anticipo e prima dello stampaggio.

Il prodotto è consigliato in vasche ULTRASUON I.E. per cicli di protezione in meccanica, officine di tornitura, fonderia alluminio, zama e leghe con sistema a pressofusione, stampi per lo stampaggio nel settore plastica, gomma, resine e poliuretani.

Protegge da ruggine, ossidazioni e umidità le superfici in acciaio ossidabile e in ghisa; è consigliato per i lavaggi a rotobarile, a tunnel e con movimentazioni e spruzzature in pressione sui metalli.

Il prodotto può essere utilizzato ma non è indicato per il trattamento di pezzi lavorati in rame o in alluminio e sue leghe, in questi casi si consigliano test iniziali con basse percentuali (0,3 - 0,5%) sino a salire e basse temperature (20 - 35°) per evitare micro cristallizzazioni.

#### **UTILIZZI STANDARD NELLA MECCANICA**

Si consigliano dosi dal 5 al 15% in acqua pulita con vasche in acciaio inox munite di riscaldamento automatico e regolabile.

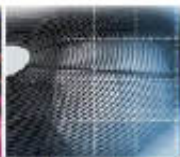
#### **PRODOTTI**



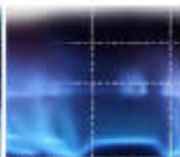
Detergenza Metalli



Solventi sicurezza



Disincrostanti



Trattamento Acque



Lubrificanti



Protettivi



Ediliziadisarmanti



Materie prime chimiche di base

Le indicazioni riportate in questa scheda sono al meglio delle nostre conoscenze attuali. Nulla di quanto contenuto in questa scheda deve essere comunque interpretato come garanzia. E' responsabilità dell'utente determinare l'adattabilità delle informazioni qui riportate al proprio impiego specifico.